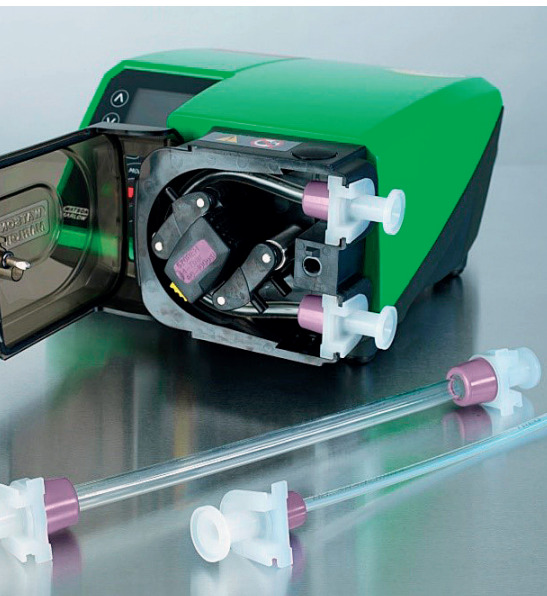


To nye pumpeserier til mejeribrug

Watson-Marlow Fluid Technology Group er og har været solidt etableret i føde- og drikkevareindustrien igennem årtier. Selskabet er en af markedets førende leverandører af peristaltisk pumpe-teknologi og sinuspumpe-teknologi sideløbende med slange-, slangesæt-, fyldemaskine-, ventil- og pakningsprodukter med verdens førende føde- og drikkevareproducenter som kunder.



Som leverandør af kvalitetsprodukter, koblet med løsninger til væskehåndtering og god kundeservice, er vi stolte over vores mange samarbejdsrelationer med verdens førende fødevarerproducenter.

Med vores forskelligartede produktsortiment og et globalt netværk af branchespecialister i ryggen får slutkunder leveret sikkert og effektivt udstyr til brug i deres krævende branche.

Ny WM 530 pumpe med Maxthane® slange

Watson-Marlow 530 pumpe med Maxthane® slange er det rigtige valg til dosering og peristaltisk dosering med flowrates op til 200 l/h og 7 bars tryk. Maxthane® slangernes lange levetid gør dem ideelle til dosering af aroma-, farve- og tilsætningsstoffer ved fø-

devarerforarbejdning. Slangeelementerne er forenelige med alle typer af fødevarerolie og CIP-kemikalier.

Overholder krav til levnedsmiddelbrug

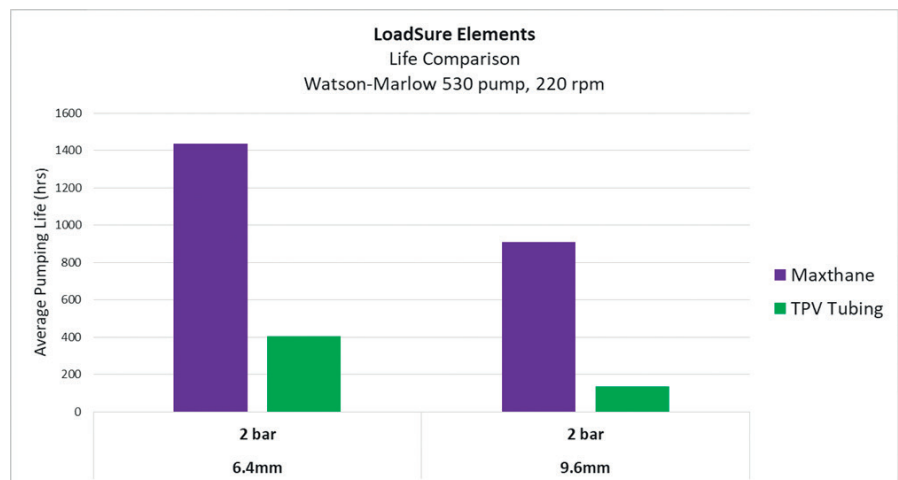
Maxthane gør vedligeholdelsesarbejdet hurtigere og nemmere. Endvidere nemt og hurtigt skift med LoadSure-slangeelement. Ved vedligeholdelse skifter operatøren blot elementet i pumpehovedet.

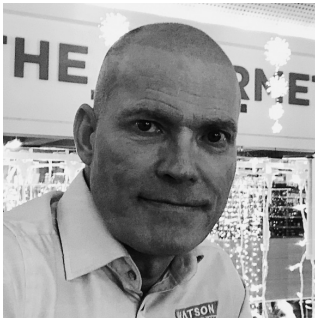
Slangekonstruktion af 100 % genanvendeligt termoplastisk polyuretan til højtydende pumping med reduceret miljøpåvirkning.

Overholder således FDA-bestemmelse 21 CFR177.1680 samt forordning (EF) nr. 1935/2004, forordning (EF) nr. 10/2011. ●



Maxthane® slanges lange levetid gør den perfekt for flavour, colour og additiv dosing in mejeribrug





AF JESPER FÆRCH, SECTOR LEAD
NORDICS - FOOD & BEVERAGE
WATSON-MARLOW FLUID TECHNOLOGY
GROUP



Peristaltiske slangepumper

Peristaltiske pumper kan håndtere aggressive og shear-følsomme væsker. Den pumpede væske er tæt forseglet i slangen og dermed fuldt isoleret uden risiko for krydskontaminering.

- **Uovertruffen præcision:** Reducerer spild og udgifter
- **Nemt rengjort:** NEMA 4X (IP66) til afvaskning
- **Kortere procesnedetid:** Vedligeholdes på ét minut; slangen eller pumpehovedet udskiftes blot
- **Logisk betjening:** Operatørbetjening, farvedisplay og sprogalg

Nye Qdos-pumper til enkle doseringer og kemidoseringer

Peristaltiske Qdos-pumper fra Watson Marlow er en effektiv løsning til præcisionsdosering til føde- og drikkevareproduktion. Qdos-pumperne, som er veletablerede i andre brancher, er nu også certificerede efter FDA og forordning (EF) nr. 1935/2004. Den peristaltiske pumpe-teknologi betyder, at ingen bevægelige dele kommer i kontakt med væsken til hygiejnisk pumpning. Den nænsomme pumpning med lavt shear opretholder produktintegriteten uden risiko for kontaminering. For flowrates op til 120 l/h og 7 bars tryk.

Præcisionsdosering til ensartet produktkvalitet

Qdos-pumper doserer maksimalt og præcist (turn-down-ratio på 20.000:1 og lineær præcision på +/-1 %) og er en værdibaseret løsning til dosering, bl.a. til vandbehandling, tilsætning af farvestoffer, aromastoffer og vitaminer eller stabilisatorer. +/-0,5 % repeterbarhed hjælper desuden yderligere med til konsekvent produktensartethed.



Qdos -
Food and
Beverage



Hurtigt klaret vedligeholdelse maksimerer oppe-tiden

Qdos-pumper garanterer doseringspræcisionen kombineret med nem vedligeholdelse og kortere nedetid ved hjælp af det specialudviklede ReNu™ pumpehoved. ReNu-teknologien er et patentbeskyttet pumpehoved, der monteres/afmonteres uden værktøj, og hvori væsken er 100 % tæt forseglet, så produktionsstedet holdes rent, og der ikke er risiko for kontaminering.

Certificeret total-løsning

Qdos-pumper har den nødvendige certificering til integrering i føde- og drikkevareforarbejdende processer.

- Forordning (EF) nr. 1935/2004, forordning (EF) nr. 10/2011
- FDA-bestemmelse 21CFR Part 170-199.

**WATSON
MARLOW**